



2. Halbjahr **2024**
PROMOTION

WITTA®

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Member IMC Group
tungaloy

Gültig vom 1. Juli bis zum 15. Dezember 2024

www.tungaloy.de

EFFIZIENZ UND RENTABILITÄT FÜR KLEINE BOHRUNGEN **BIS ZU Ø0,6 MM**

Die neue PVD-Sorte SH725 bietet eine gute Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit, die eine hohe Standzeit der Werkzeuge und eine gute Verschleißvorhersage gewährleistet.

BEIM KAUF VON:
4 Hartmetallbohrstangen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 korrespondierende Aufnahme

+25%
Rabatt

Vollhartmetallwerkzeug (Sorte SH725):

J/TBTR/L...
J/TBPR...
J/TBUR...
J/TBCR...
J/TBBR...
J/TBIR...
J/TBSR...
J/TBRR...
J/TBFR/L...
J/TBGR/L...

Aufnahmen:

JBBS...
JBBS-4N



video



e-catalog



INNEN-EINSTECH- UND GEWINDEDREHWERKZEUGSERIE FÜR BOHRUNGEN BIS Ø5 MM

Sie bietet unübertroffene Präzision und Wiederholgenauigkeit dank ihres einzigartigen Spannsystems für hohe Stabilität.
Mit der neuesten PVD-Wendeschneidplatten-Sorte SH7025 für höchste Oberflächenqualität und Prozesssicherheit.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

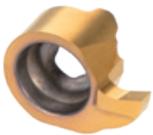
UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespondierender Halter

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorte SH7025):
MGR...
MTR...

Werkzeughalter:
A/E-SMR...



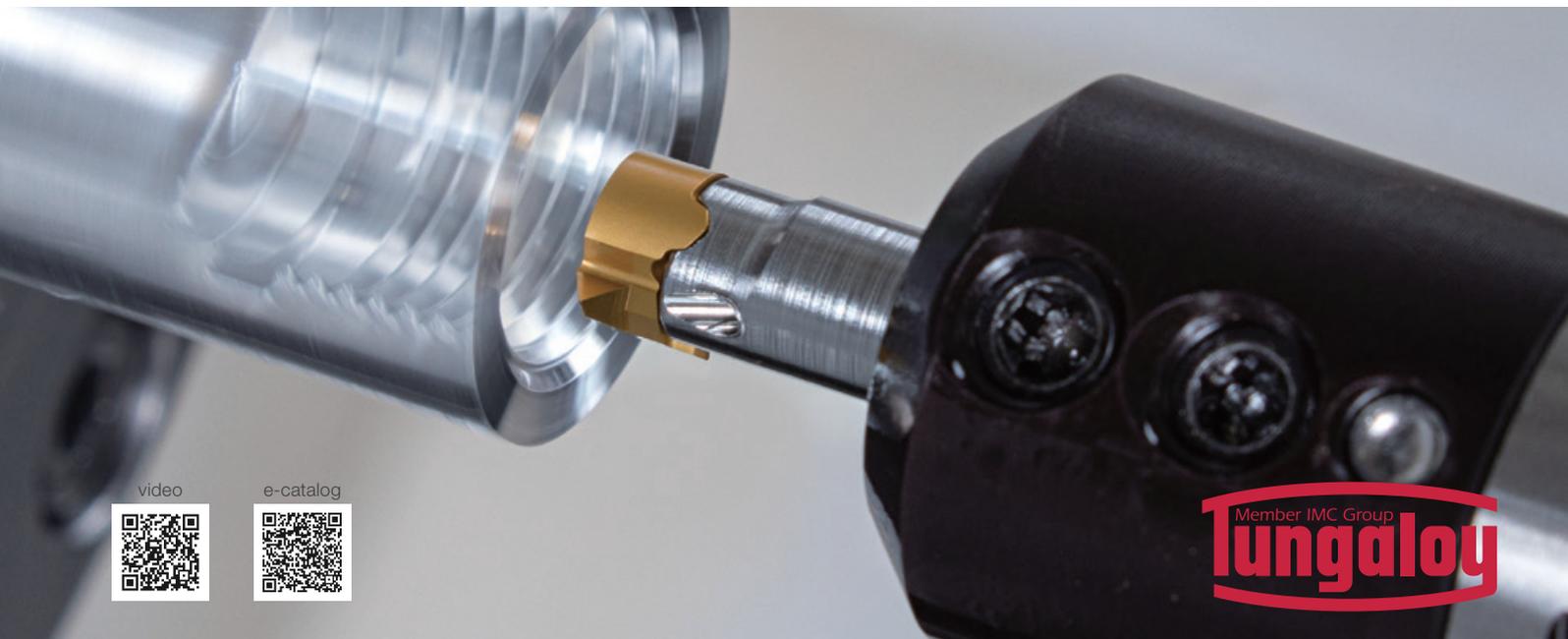
MGR
Stechen



MGR
Profilieren (voller R)



MTR
Gewindeschneiden



video



e-catalog



TIEFES EINSTECHEN BIS ZU 10 MM DAXN UND BIS ZU 9 MM NUTTIEFE MÖGLICH

Die extrem stabile WSP-Klemmung gewährleistet hohe Stabilität des Werkzeugs beim tiefen Einstechen. Die scharfe Schneide in Kombination mit der neuesten PVD-Sorte SH7025 sorgt für eine lange Standzeit und eine hervorragende Oberflächenqualität.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespondierender Halter

WERKZEUG
kostenlos!

Wendeschneidplatten (Sorte SH7025):
MFGR...

Werkzeughalter:
A-MFR10...



e-catalog



ZWEISCHNEIDIGE WSP FÜR KLEINE INNENSTICHE MIT AUSSERGEWÖHNLICHEN EIGENSCHAFTEN

Die verbesserte Ratterfestigkeit wird durch eine optimierte Schraubenplatzierung erreicht, die die Klemmfähigkeit der WSP stärkt. Der größere Plattensitz ermöglicht einen effektiveren und reibungslosen Späneabtransport.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespond. Kopf oder Halter

WERKZEUG
kostenlos!

WSP:
DGS*S
DTR*S

Kopf:
S-CTIRS-H...

Werkzeughalter:
CTIR**S



DGS*S
Geringere Schnittkraft
und höhere Schärfe
CW = 2, 3 mm



DTR*S
Typ mit vollem Radius
CW = 2, 3 mm



video



e-catalog



HOCHPRÄZISIONS-STECH- UND GEWINDE- WERKZEUGSERIE FÜR CNC-DREHAUTOMATEN

Ideal zum Stechen und Gewindeschneiden von Stangenmaterial mit einem Durchmesser von 12 mm oder weniger

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespondierender Halter

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 CHP Halter oder **1** CHP Kopf

+50%
Rabatt



Wendeschneidplatte:

VGP08/10 (zum Stechen)

CW = 0.33 - 1 mm

VGP08/10



VGT10F



Wendeschneidplatte:

VGT10F (zum Gewindeschneiden)

Pitch = 0.4 - 2 mm

TPI = 12 - 64

Schnittkantenwinkel = 55°, 60°



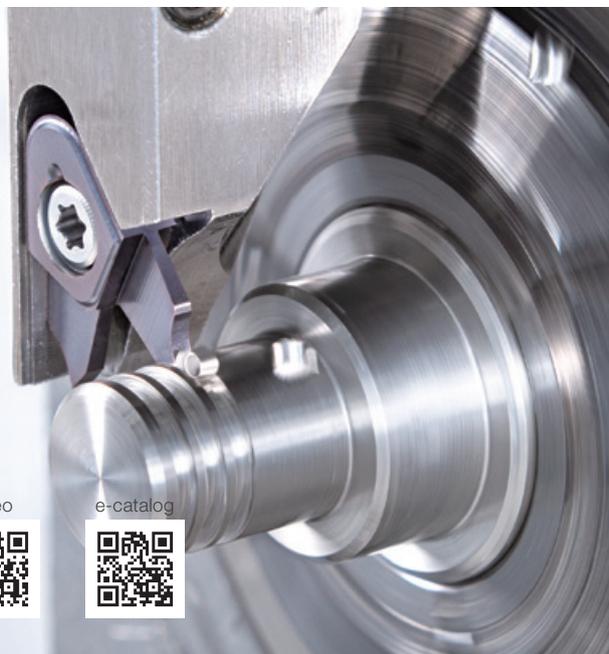
Werkzeughalter:

SVER/L...

SVER/L-CHP...

Kopf:

QC-SVER/L-CHP...



video



e-catalog



INNOVATIVE DREHWERKZEUGSERIE FÜR CNC-DREHAUTOMATEN UND CAM GESTEUERTE DREHMASCHINEN

Ideal für die Bearbeitung kleiner Teile mit einem Durchmesser von 12 mm oder weniger

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespondierender Halter

WERKZEUG
kostenlos!

Wendeschneidplatten:

JVPN**R/L (zum Ein- und Abstechen)

CW = 0.5, 0.6, 0.8, 1 mm

JVFN45R/L (for Front Turning)

JVBN45/70 (Back Turning)*

JVTN (Threading)*

JVGN (Grooving)*

JVNR/L (Blank insert)

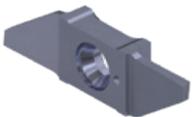
Werkzeughalter:

0606, 0707, 0808, and 1010 type

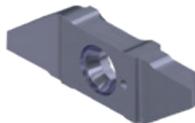


*verfügbar ab Sept. 2024

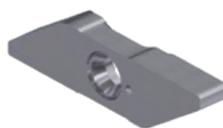
JVPN**R/L



JVFN45R/L



JVNR/L



video



e-catalog



HOCHVORSCHUB-FRÄSER FÜR ANWENDUNGEN MIT LANGEN AUSKRAGUNGEN UND VERLÄNGERTEN STANDZEITEN

Optimale Schnitttiefe kann bei der Bearbeitung verschiedener Werkstoffe gewählt werden

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensatz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Fräser (bis max. $\varnothing 125\text{mm}$)

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: AH3135, AH3225, AH120, AH130 AH8015):

SWMT09/15**ZER
SWMT09/15**UER

Fräs-Körper:

Bohrung:

TXSW09/15

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 125\text{ mm}$

Schaft:

EXSW09

DCX = $\varnothing 25 - \varnothing 32\text{ mm}$

Modular:

HXSW09

DCX = $\varnothing 25 - \varnothing 32\text{ mm}$



SWMT09/15ZER**

Max. Schnitttiefe
– SWMT09**ZER: 1.5 mm
– SWMT15**ZER: 2.5 mm



SWMT09/15UER**

Max. Schnitttiefe
– SWMT09**UER: 1 mm
– SWMT15**UER: 2 mm



video

e-catalog



ULTIMATIVE HOCHVORSCHUB-FRÄSER-SERIE **FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT**

Fräser mit kleinem Durchmesser und hohem Vorschub für einen erweiterten Anwendungsbereich, mit Fräskörpern von nur ø8 mm

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH130, AH8015):

LNMU02

Fräs-Körper:

Schaft:

EXN02R... (Short type)

EXN02RL** (Long type)

DCX = ø8 – ø25 mm

Modular:

HXN02-M/S

DCX = ø8 – ø25 mm



LNMU02-MM

Doppelseitige,
 4-schneidige
 Wendeschneidplatte
 APMX = 0.5 mm



video

e-catalog



KOMPLETTLÖSUNG FÜR DAS SCHULTERFRÄSEN MIT HERVORRAGENDER LEISTUNG UND WIRTSCHAFTLICHEN WSP

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit 3-schneidiger Wendeschneidplatte mit großer Auswahl an Größen, Sorten und Durchmessern

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Fräser (bis max. $\varnothing 125\text{mm}$)

**+50%
Rabatt**

WSP (Sorten: T1215, KS05F, T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):
TO*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

Fräs-Körper:

Bohrung:

TPA06/10/15

DC = $\varnothing 32 - \varnothing 125\text{ mm}$

Schaft:

EPA04/06/10/15

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 50\text{ mm}$

Modular:

HPA06/10-M

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 32\text{ mm}$



TO*T04
APMX 3.5 mm

TO*T06
APMX 6 mm

TO*T10
APMX 10 mm

TO*T15
APMX 15 mm



video



e-catalog



STIRNFRÄSER MIT EINZIGARTIGEN UNTERLEGPLATTEN FÜR ZUSÄTZLICHE WERKZEUGSICHERHEIT

Mit doppelseitigen tangentialen Wendeschneidplatten mit 4 Schneidkanten für höchste Werkzeugsicherheit.

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser (bis max. $\varnothing 125$ mm)

**WERKZEUG
kostenlos!**

WSP (Sorten: AH3225, AH8015):

LMMU11/16-MJ

Fräs-Körper:

Bohrung:

TPM11/16

DC = $\varnothing 50 - \varnothing 125$ mm

TGM16

DC = $\varnothing 100 - \varnothing 125$ mm

Schaft:

EPM11

DC = $\varnothing 32 - \varnothing 80$ mm



Unterleg-
platte

LMMU11/16-MJ



TGM16SA**
APMX 12.4 mm
60° Fräser



e-catalog



WECHSELKOPF-BOHRSYSTEM FÜR ÜBER- RAGENDE BOHRLEISTUNG UND HOHE STANDZEITEN DER WERKZEUGE

Schneller Wechsel des Bohrkopfs für geringere Maschinenstillstandszeiten.

Der Werkzeugbestand und die Verwaltungskosten werden erheblich reduziert, da kein Nachschleifen erforderlich ist.

BEIM KAUF VON:
6 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Bohrkörper (bis max. 8xD)

+50%
Rabatt



DMP

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Universeller Bohrkopf,
ideal für verschiedene
Bohranwendungen



DMC

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Hochpräzisions-Bohrkopf
mit doppelt gekehltem
Bohrerumfang und
selbstzentrierender
Schneide

Bohrköpfe (Sorten: AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN

Bohrkörper:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (3.5xD, 6xD, 8xD)

TID-R-E (2xD)

TIDC (3xD, 5xD)

TID-M (2xD, 3xD)

TID-S (2xD)

TID-L-A-M



DMF

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
180° flache Schneiden
für Senkungen und flache
Böden



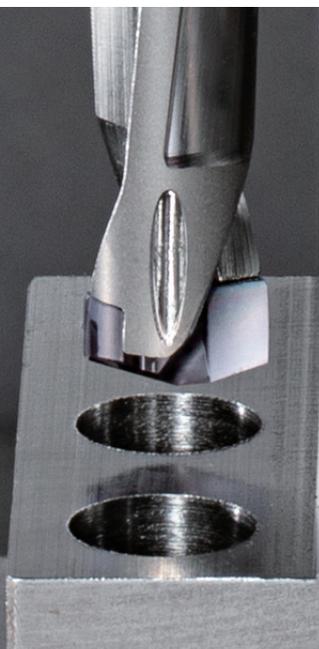
DMH

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Allzweckkopf mit
verbesserter Schneide



DMN

Bohrdurchmesser:
ø6.8 - ø19.5 mm
Bohrkopf mit
scharfen Kanten für
Nichteisenwerkstoffe



video

e-catalog



BOHRKÖRPER LIEFERPROGRAMM



TIDC
Bohrdurchmesser:
ø8.5 - ø19.9 mm
3xD and 5xD

TID-F
Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD

TID-R / TID-R-E
Bohrdurchmesser:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

MODULARES BOHRKÖRPERPROGRAMM



video



TID-M
Bohrdurchm.:
ø6 - ø18.9 mm
2xD and 3xD
TungFlex Verbindung

video



TID-S
Bohrdurchm.:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
TungMeister Verbindung

TID-L-A-M
Bohrdurchm.:
ø6.5 - ø16.9 mm
TungFlex Verbindung
Bohren & Anfasen /
Vorgewinde Bohren



in



f



Leading in Innovation

Überreicht durch:

Quitta Tools Handels GmbH

Concorde Business Park 3/1

2320 Schwechat

Tel.: 01 707 26 88

E-Mail: verkauf@quitta.at



 **FIND US ON THE CLOUD!**
machingcloud.com

Juni 2024 (TG)

Gültig vom 1. Juli 2024 bis zum 15. Dezember 2024